



OCEL 11 531

ČSN 41 1531

JK 125 015

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 11 531

Skupina oceli podle ČSN 42 0074			se zaručenou svažitelností pro svařované nosné konstrukce na svařované trubky na součásti kolejových vozidel						
Chemické složení (rozbor tavby) %			C ¹⁾ max.	Mn max.	Si max.	Al min.	P max.	S max.	
			0,20	1,50	0,55	0,020	0,035	0,030	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030			001						
Barevné označení podle ČSN 42 0010			zlatá – hnědá						
Způsob výroby			kyslíkový konvertorový pochod uklidněná ocel						
Výrobek			plechy v tabulkách			široké pásy ve svitcích			
Provedení			válcováno za tepla						
Povrch			okujený nebo abrazivně čistěný			okujený			
Rozměrová norma			ČSN 42 5308			²)			
Technické dodací předpisy			ČSN 42 0208			²)			
Tloušťka mm			3 až 10						
Označení materiálu a stavu			11 531.1						
Stav			normalizačně žíhaný³)						
Nejmenší mez kluzu σ_{Kt}			N/mm² kp/mm²			363 37			
Pevnost v tahu σ_{Pt}			N/mm² kp/mm²			520 až 637 53 až 65			
Nejmenší tažnost δ_5 %		podél	22						
		napříč	20						
Nejmenší vrubová houžev- natost $RT^{4)5)}$	J/cm² kpm/cm²	Teplota °C		20		0		— 20	
		ve stavu doda- ném	podél	—		78		69	
				—		8		7	
		po stár- nutí	napříč	49 5		44 4,5		39 4	
				29 3		— —		— —	

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.4.1974

03369

-- Vynechaný text --