



Ocel 12 050

ČSN 41 2050

125 222
JK 125 242
125 292

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 12 050

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování k povrchovému kalení pro velké výkovky								
	C	Mn	Si ¹⁾	Cr ²⁾	Ni ²⁾	Cu	P	S	
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,42 až 0,50	0,50 až 0,80	0,17 až 0,37	max. 0,25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,040	max. 0,040	
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ³⁾ %	± 0,03	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	—	—	—	—	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	002								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	zelená - červená - černá								
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel nebo kyslíková tandemová								
	uklidněná								
Výrobek	předvalky								
Provedení	valcováno za tepla								
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121				ON 42 5172 ON 42 5173				

1MPa = 1 N/mm² (Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 2050
z 12.9.1962

Účinnost od:
1.7.1978

03374

-- Vynechaný text --