

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.44
669.14.018.62

Schválena: 29.9.1976



OCEL 13 123 Mn-V

ČSN 41 3123

JK 125 323
125 343

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-V Steel 13 123

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a tlaky pro velké výkovky se zaručenou svařitelností									
	C ¹⁾	Mn	Si	V	Cr	Ni	Cu	Cr+Ni+Cu	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,17 až 0,23	1,00 až 1,40	0,15 až 0,40	0,10 až 0,25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,70	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾ %	±0,02	±0,10	±0,05	±0,01	—					
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	002									
Barevné označení podle ČSN 42 0010	fialová – bílá – modrá									
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel									
Výrobek ³⁾	tlusté plechy									
Provedení	válcováno za tepla									
Povrch	okujený									
Rozměrová norma	ČSN 42 5310									
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0109									
Označení materiálu a stavu	13 123.5									
Stav	normalizačně žíhaný a popouštěný									
Tloušťka ⁴⁾ mm	6 až 100					nad 100 do 120				
Nejnižší mez kluzu σ_{K1} MPa	305					284				
Teplota °C	100	200	300	350	400					
Nejnižší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$ MPa	265	255	235	216	176					

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 3123
z 4.12.1963

Účinnost od:
1.7.1978

03376

-- Vynechaný text --