



**OCEL 13 221**  
**Mn Ni V N**

**ČSN 41 3221**

JK 125 32

JK 125 34

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 13 221

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	Pro strojní a nosné svařované konstrukce						
Chemické složení (rozběr tavby) %	C	Mn <sup>1)</sup>	Si	P	S		
	0,15 až 0,20	1,40 až 1,70	0,20 až 0,50	max. 0,030	max. 0,030		
	Cr <sup>2)</sup>	Ni	Cu <sup>3)</sup>	V	N	Al kov.	
	max. 0,30	0,40 až 0,60	max. 0,30	0,10 až 0,20	0,010 až 0,020	0,015 až 0,070	
Dovolené úchytky chemického složení hotového hutního výrobku <sup>4)</sup> %	C	Mn	Si	P	S	Ni	V
	± 0,01	± 0,10	± 0,05	+ 0,005	+ 0,005	- 0,0 + 0,10	± 0,01
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	002						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	fialová - červená - černá						
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel						
Výrobek <sup>5)</sup>	tlusté plechy						
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5310						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0109 ČSN 42 0209 ČSN 42 0165						
Označení materiálu a stavu	13 221.1 <sup>5)</sup>						
Stav	normalizačně žháný <sup>5)</sup>						

(Pokrač.)

Účinnost od:  
1.12.1975

03379

---

-- Vynechaný text --