



OCEL 14 209
Cr - Mn

ČSN 41 4209

JK 125 344

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mn Steel 14 209

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	na valivá ložiska									
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Ni+Cu	P	S ¹⁾	
Chemické složení (rozbor tavby)	0,90 až 1,10	0,90 až 1,20	0,35 až 0,65	1,30 až 1,65	max. 0,30	max. 0,25	max. 0,50	max. 0,027	max. 0,030	
Dovolené úchytky chemické složení v hotovém výrobku ²⁾	—	-0,05 +0,10	-0,00 +0,05	-0,05 +0,10	-0,00 +0,05	—	—	—	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	008									
Barevné označení podle ČSN 42 0010	modrá - zelená - červená									
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel									
Výrobek	předvalky			tyče			výkovky			
Provedení	válcováno za tepla						kováno			
Povrch	okujený									
Rozměrová norma				ČSN 42 5514			*)			
Technické dodací předpisy				ČSN 42 0240			*)			
Označení materiálu a stavu	14 209.3 ⁴⁾									
Stav	žiháný na měkko									

Nahrazuje ČSN 41 4209
ze 4.6.1959

Účinnost od:
1.4.1978

03389

-- Vynechaný text --