

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.298

Schválena: 19.10.1976



OCEL 14 220
Mn - Cr

ČSN 41 4220

JK 125 324
JK 125 344

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Cr Steel 14 220

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k cementování ke kyanování					
Chemické složení (rozbor tavby) %	C ¹⁾	Mn	Si	Cr	P ²⁾	S
	0,14 až 0,19	1,10 až 1,40	0,17 až 0,37	0,80 až 1,10	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ³⁾ %	± 0,01	± 0,10	- 0,03 + 0,05	- 0,05 + 0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	033					
Barevné označení podle ČSN 42 0010	modrá - zelená - černá					
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel					
Výrobek	předvalky	tyče				
Provedení	válcováno za tepla					
Povrch	okujený					
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121	ON 42 5511 ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519	ČSN 42 5523 ČSN 42 5526 ČSN 42 5530 ON 42 5531			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188	ON 42 0216 ČSN 42 0220				
Označení materiálu a stavu	14 220.0	14 220.0	14 220.1	14 220.3 ⁴⁾	14 220.4 ⁵⁾	14 220.6
Stav	tepelně nezpracovaný	tepelně nezprac.	norm. žih.	žih. na měkko	kalený	zušlech- těný
Průměr nebo tloušťka mm	—	—	—	—	30 ⁶⁾	—
1 MPa = 1 N/mm ²						(Pokrač.)

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 4220
z 29.7.1978

Účinnost od:
1.5.1978

03390

-- Vynechaný text --