



OCEL 14 140
Mn-Cr

ČSN 41 4221

JK 125 324
125 344

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Cr Steel 14 221

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	k cementování ke kyanování					
	C	Mn	Si	Cr	P ¹⁾	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,17 až 0,22	1,00 až 1,30	0,17 až 0,37	1,00 až 1,30	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemické složení v hotovém výrobku ²⁾ %	± 0,01	± 0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	034					
Barevné označení podle ČSN 42 0010	modrá – zelená – oranžová					
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel					
Výrobek	předvalky		tyče			
Provedení	válcováno za tepla					
Povrch	okujený					
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121		ON 42 5511 ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519		ČSN 42 5523 ČSN 42 5526 ČSN 42 5531	
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188		ON 42 0216 ČSN 42 0220			
Označení materiálu a stavu	14 221.0		14 221.2	14 221.3	14 221.4 ³⁾	
Stav	tepelně nezpracovaný		žiháný	žiháný na měkko	kalený	
Průměr nebo tloušťka mm	—		—	—	30 ⁴⁾	

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 4221
z 29.7.1965

Účinnost od:1.5.1978 03391

-- Vynechaný text --