

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.298.2

Schválena: 15.4.1977



OCEL 14 223 Mn-Cr

ČSN 41 4223

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn - Cr Steel 14 223

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	k cementování							
	C	Mn	Si	Cr	Ti ¹⁾	P	S	
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,17 až 0,23	0,80 až 1,10	0,17 až 0,37	1,00 až 1,30	0,04 až 0,10	max. 0,035	max. 0,035	
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	- 0,01 + 0,01	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	+0,03	-	-	
Třída odpadu podle ČSN 42 0080	034							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	modrá — zelená — bílá							
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel uklidněná							
Výrobek	předvalky	tyče				výkovky		
Provedení	válcováno					kováno		
Povrch	ckujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5121	ČSN 42 5515, ČSN 42 5519, ČSN 42 5523, ČSN 42 5530				—		
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188	ČSN 42 0220				—		
Označení materiálů a stavu	14223.0	14223.1	14223.1	14223.2	14223.3	14223.4	14223.1	14223.2
Stav	tepelně nepracovaný	normalizačně žíhaný	normalizačně žíhaný	žíhaný	žíhaný na měkko	kalený	normalizačně žíhaný	žíhaný

1MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 4223
z 1.4.1964

Účinnost od: 1.4.1978 03392

-- Vynechaný text --