


OCEL 14 230
Mn-Cr-B
ČSN 41 4230

JK 125 344

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Cr-B Steel 14 230

Skupina oceli podle ČSN 42 0074		k zušlechťování							
Chemické složení (rozběr tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	B (inf.)	P	S
		0,28 až 0,35	0,90 až 1,20	max. 0,35	0,80 až 1,10	max. 0,40	0,001 až 0,005	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾	%	± 0,02	—0,05 +0,10	+0,05	—0,05 +0,10	—	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		034							
Barevné označení podle ČSN 42 0010		modrá – zelená – hnědá							
Druh oceli podle způsobu výroby		elektroocel							
Výrobek		tyče							
Provedení		válcováno za tepla							
Povrch		okujený							
Rozměrová norma		ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519							
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0220							
Označení materiálu a stavu		14 230.1	14 230.2	14 230.7	14 230.6	14 230.8			
Stav ²⁾		normali- začně žiháný		žiháný	zušlechtěný ³⁾				

 1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --