



OCEL 14 231
Cr-Mn-Ti

ČSN 41 4231

JK 125 344

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mn-Ti Steel 14 231

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	k cementování a nitrocementování						
	C	Mn	Si	Cr	Ti ¹⁾	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,23 až 0,29	0,80 až 1,10	0,17 až 0,37	1,00 až 1,30	0,04 až 0,10	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾ %	± 0,01	-0,05 až +0,10	-0,03 až +0,05	-0,05 až +0,10	-0,00 až +0,02	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	034						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	modrá - hnědá - bílá						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel						
Výrobek	předvalky			tyče			
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5121			ČSN 42 5516			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188			ČSN 42 0220			
Označení materiálu a stavu	14 231.0	14 231.3	14 231.0	14 231.3	14 231.4		
Stav	tepelně nezpracovaný	žiháný na měkko	tepelně nezpracovaný	žiháný na měkko	kalený		
Průměr nebo tloušťka mm	—	—	—	—	15 ³⁾		

1 MPa = 1 N/mm² (Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 4231
z 8.4.1969

Účinnost od:
1.5.1978

03394

-- Vynechaný text --