



**OCEL 15 121**  
**Cr-Mo**

**ČSN 41 5121**

JK 125 325  
125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo steel 15 121

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a tlaky							
	C <sup>1)</sup>	Mn <sup>2)</sup>	Si <sup>3)</sup>	Cr	Mo	P	S	Al
Chemické složení (rozbor tavby) †	0,10 až 0,18	0,40 až 0,70	0,15 až 0,35	0,70 až 1,30	0,40 až 0,60	max. 0,040	max. 0,040	4)
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku <sup>5)</sup>	-0,00 +0,02	±0,05	-0,03 -0,05	±0,05	±0,05	—		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	081							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá-modrá-žlutá							
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel							
Výrobek	<b>bezešvé trubky</b>				<b>přesné bezešvé trubky</b>			
Provedení	tvářeno za tepla				tvářeno za studena			
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5715 ČSN 42 5716				ČSN 42 6710			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0251							
Označení materiálu a stavu	<b>15 121.5</b>							
Stav	normalizačně žháný a popouštěný							
Tloušťka stěny †	mm do 36				do 12,5			

1 MPa = 1 N. mm<sup>-2</sup>

(Pokračování)

Nahrazuje ČSN 41 5121  
z 28.4.1969

Účinnost od:  
1.1.1981

03399

---

**-- Vynechaný text --**