



OCEL 15 130
Cr-Mo

ČSN 41 5130

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo Steel 15 130

	C	Mn	Si	Cr	Mo	P ¹⁾	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,22 až 0,29	0,50 až 0,80	0,17 až 0,37	0,90 až 1,20	0,15 až 0,25	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾ %	-0,01 ¹⁾ +0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	-0,03 +0,07	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	0 84						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — žlutá — hnědá						
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel						
Výrobek	předvalky	tyče			výkovky ³⁾		
Provedení	válcováno za tepla				kováno za tepla		
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121	ČSN 42 5515 ČSN 42 5523 ČSN 42 5519 ČSN 42 5530					
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188	ČSN 42 0220			ČSN 42 0271		
Označení materiálu a stavu	15 130.0	15 130.3	15 130.6	15 130.3	15 130.6		
Stav	tepelně nezpracovaný	žiháný na měkko	zušlechťený	žiháný na měkko	zušlechťený		

1MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

-- Vynechaný text --