



**OCEL 15 142**  
**Cr - Mo**

**ČSN 41 5142**

JK 125 325

JK 125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

CrMo Steel 15 142

Skupina oceli podle ČSN 42 0074	k zušlechťování k povrchovému kalení pro velké výkovky							
	C <sup>1)</sup>	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,38 až 0,45	0,50 až 0,80	0,17 až 0,37	0,90 až 1,20	2)	0,15 až 0,30	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	±0,01	±0,05	-0,03 +0,05	±0,05	—	±0,03	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	04S							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — hnědá — oranžová							
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel							
Výrobek	tyče							
Provedení	válcováno za tepla							
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5515		ČSN 42 5516					
	ČSN 42 5519		ČSN 42 5523					
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0220							

1 MPa = 1/N mm<sup>2</sup>

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5142  
z 29.11.1972

Účinnost od:  
1.4.1978

03402

---

**-- Vynechaný text --**