

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.44

Schválena: 8.12.1978



OCEL 15 221 Mn-Cr-V

ČSN 41 5221

JK 125 325

JK 125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Cr-V Steel 15 221

Mn-Cr-V сталь 15 221		Mn-Cr-V Steel 15 221						
Skupina oceli podle ČSN 42 0074		pro vyšší teploty a tlaky						
Chemické složení (rozběr tavby)	o/ %	C	Mn	Si	Cr	V	P	S
		0,12 až 0,20	0,80 až 1,20	0,17 až 0,37	0,80 až 1,20	0,10 až 0,20	max. 0,040	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾		± 0,02	± 0,10	± 0,05	± 0,10	± 0,05	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		021						
Barvé označení podle ČSN 42 0010		bílá-černá-modrá						
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo elektroocel						
Výrobek ²⁾		výkovky						
Provedení		kováno nebo lisováno						
Povrch		okujený nebo hrubovaný						
Rozměrová norma		ČSN 42 9001 ČSN 42 9011			ČSN 42 9013 ČSN 42 9014			
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0276						
Označení materiálu a stavu		15 221.3		15 221.5			15 221.6	
Stav		žháný na měkko		normalizačně žháný a popouštěný			zašlechtěný	
Průměr nebo tloušťka		mm		do 300 ³⁾				
Nejnižší mez R _e nebo R _p 0,2		—		294			373	

1 MPa = 1N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5221
ze 14.11.1970

Účinnost od: 1.3.1980 03404

-- Vynechaný text --