



OCEL 15 223
Mn-Mo

ČSN 41 5223

JK 125 325
125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Mo Steel 15 223

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a žárovevné									
	C	Mn	Si	Mo	Cr	Ni	Cu	P	S	
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,17 až 0,23	1,20 až 1,60	0,15 až 0,40	0,30 až 0,50	max. 0,20	max. 0,25	max. 0,30	max. 0,040	max. 0,040	
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾ %	±0,02	±0,10	-0,03 +0,05	-0,03 +0,05						
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	051									
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — zelená — hnědá									
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel									
Výrobek ²⁾	tlusté plechy a výkovky									
Provedení	válcováno nebo kováno za tepla									
Povrch	podle rozměrové normy									
Rozměrová norma	ČSN 42 5310, ČSN 42 9001, ČSN 42 9014									
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0109, ČSN 42 0276									
Označení materiálu a stavu	15 223.5 ³⁾ nebo 14 223.9 ³⁾									
Stav	normalizačně žíhaný a popouštěný nebo tepelně zpracovaný podle zvláštního předpisu									
Tloušťka nebo průměr mm	nad 4 do 60					nad 60 do 120 ⁴⁾				
Nejnižší mez kluzu σ_{Kt} MPa	392					373				

1 MPa = 1N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 4523
z 5.5.1972

Účinnost od:
1.3.1979

03406

-- Vynechaný text --