



OCEL 15 235
Mn-Cr-V

ČSN 41 5235

JK 125 325
125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Cr-V Steel 15 235

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a žárovevné pro velké výkovky						
	C	Mn	Si	Cr	V	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,25 až 0,35	0,50 až 0,90	0,15 až 0,40	1,50 až 2,00	0,20 až 0,35	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku 1) %	+0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	034						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — modrá — oranžová						
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel						
Výrobek	před- valky	velké výkovky					
Provedení	válcováno	kováno					
Povrch	okujený	ohrubovaný					
Rozměrová norma	ČSN 42 5121	ČSN 42 9011 ČSN 42 9012		ČSN 42 9013 ČSN 42 9014			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188	ČSN 42 0276					
Označení materiálu a stavu	15 235.0	15 235.5	15 235.6				
Stav	tepelně nezpracovaný	normalizačně žiháný a po- pouštěný	zušlechťený				

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5235
ze 7.10.1964

Účinnost od:
1.1.1979

03408

-- Vynechaný text --