

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.2

Schválena: 12.8.1977



OCEL 15 240 Mn - Cr - V

ČSN 41 5240

JK 125 325

JK 125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn - Cr - V Steel 15 240

| Skupina oceli podle ČSN 42 0074 | k zušlechťování | | | | | | |
|---|----------------------------|--------------------|--------------------|--|--------------------|---------------|---------------|
| | C | Mn | Si | Cr | V | P | S |
| Chemické složení ¹⁾ (rozbor tavby) | 0,30 až 0,40 | 0,70 až 1,00 | 0,17 až 0,37 | 0,70 až 1,10 | 0,10 až 0,20 | max. 0,035 | max. 0,035 |
| Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾ | -0,02 +0,02 | -0,05 +0,10 | -0,03 +0,05 | -0,05 +0,10 | -0,03 +0,07 | — | — |
| Třída odpadu podle ČSN 42 0030 | 033 | | | | | | |
| Barevné označení podle ČSN 42 0010 | bílá — modrá — fialová | | | | | | |
| Druh oceli podle způsobu výroby ³⁾ | elektroocel | | | | | | |
| Výrobek | předvalky | | | tyče | | | |
| Provedení | válcováno za tepla | | | | | | |
| Povrch | okujený | | | | | | |
| Rozměrová norma | ČSN 42 5114 ČSN 42 5121 | | | ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5526 ČSN 42 5530 | | | |
| Technické dodací předpisy | ČSN 42 0188 | | | ČSN 42 0220 | | | |

1 MPa = 1 N/mm²

Nahrazuje ČSN 41 5240
z 12.5.1964

Účinnost od:
1.8.1978

03409

-- Vynechaný text --