



**OCEL 15 241**  
**Cr-V**

**ČSN 41 5241**

JK 125 325  
125 345

Cr-V Nezobrazitelný cizojazyčný text! 15 241

Cr-V Steel 15 241

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování k povrchovému kalení							
	C	Mn	Si	Cr	Ni	V	P	S
Chemické složení <sup>1)</sup> (rozbor tavby)	0,35 až 0,43	0,60 až 0,80	0,17 až 0,37	1,70 až 2,00	max. 0,60	0,10 až 0,20	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku <sup>2)</sup>	-0,02 +0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,10 +0,10	-0,03 +0,10	-0,03 +0,07	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0033	034							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — černá — oranžová							
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel							
Výrobek	předvalky				tyče			
Provedení	válcováno za tepla							
Povrch	okujený							
Hozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121				ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188				ČSN 42 0220			

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

Pokrač.

Nahrazuje ČSN 41 5241  
z 16.4.1966

Účinnost od:  
1.8.1978

03410

---

**-- Vynechaný text --**