

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.2

Schválena: 12.5.1977



## OCEL 15 261 Mn - Cr - V

## ČSN 41 5261

JK 125 325

JK 125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn - Cr - V Steel 15 261

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování						
	C	Mn	Si	Cr	V	P <sup>1)</sup>	S <sup>1)</sup>
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,55 až 0,62	0,80 až 1,10	0,17 až 0,37	0,90 až 1,20	0,10 až 0,20	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku <sup>2)</sup> %	-0,03 +0,03	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	-0,03 +0,07	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	034						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — oranžová — hnědá						
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel						
Výrobek	předvalky			tyče			
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121			ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5526 ČSN 42 5530			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188			ČSN 42 0220			

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

Nahrazuje ČSN 41 5261  
z 12.8.1964

Účinnost od:  
1.8.1978

03411

---

**-- Vynechaný text --**