



OCEL 15 330
Cr-Mo-V

ČSN 41 5330

JK 125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-V Steel 15 330

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování a nitridování pro velké výkovky pro vyšší teploty							
	C	Mn	Si ¹⁾	Cr	Mo	V	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,24 až 0,34	0,40 až 0,80	0,17 až 0,37	2,30 až 2,70	0,20 až 0,30	0,15 až 0,30	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky ²⁾ chemického složení v hotovém výrobku %	-0,01 + 0,02	-0,05 + 0,10	-0,03 + 0,05	± 0,10	-0,03 + 0,07	-0,03 + 0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	081							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá-zelená-žlutá							
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel							
Výrobek	předvalky			tyče				
Provedení	válcováno za tepla					kováno		
Povrch	okujený							
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121		ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5530			*)		
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188		ČSN 42 0220			*)		
Označení materiálu a stavu	15 330.3		15 330.3	15 330.8 ⁴⁾	15 330.3	15 330.8 ⁴⁾		
Stav	žháný na měkko		žháný na měkko	zušlechťený	žháný na měkko	zušlechťený		

(Pokrač.)

Nahrazuje: ČSN 41 5330
z 12.8.1964

Účinnost od:
1.3.1964

03415

-- Vynechaný text --