

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.294.7

Schválena: 8.12.1978



OCEL 15 334 Mn-Cr-V

ČSN 41 5334

JK 125 325
125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-V Steel 15 334

Skupina oceli podle ČSN 42 0074		na výkovky						
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	V	P	S
		0,20 až 0,27	1,10 až 1,50	0,15 až 0,40	1,40 až 1,80	0,10 až 0,25	max. 0,040	max. 0,040
		± 0,02	± 0,10	± 0,05	± 0,10	± 0,05	—	
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾								
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		021						
Barevné označení podle ČSN 42 0010		bílá-oranžová-žlutá						
Druh oceli podle způsobu výroby		martinská nebo elektroocel						
Výrobek		předvalky		výkovky				
Provedení		válcováno za tepla		kováno				
Povrch		okujený		okujený nebo hrubovaný				
Rozměrová norma		ČSN 42 5117 ČSN 42 5121		ČSN 42 9001 ČSN 42 9010 ČSN 42 9011				
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0188		ČSN 42 0276				
Označení materiálu a stavu		15 334.0		15 334.6				
Stav		tepelně nezpracovaný		zušlechťený				
Průměr nebo tloušťka mm		—		do 300		nad 300 do 500		
Nejnižší mez R_e nebo $R_p 0,2$ MPa		—		441		392		
Pevnost v tahu R_m MPa		—		637 až 785		588 až 785		
Nejnižší tažnost A_5 %		—		17		16		

1 MPa = 1N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5334
ze 7.10.1964

Účinnost od:
1.3.1980

03416

-- Vynechaný text --