



OCEL 15 335
Cr-V-Mo-W

JK 125 325
125 435

Cr-V-Mo-W Steel 15 335

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a žárovečné pro velké výkovky							
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	
		0,20 až 0,27	0,25 až 0,50	0,25 až 0,50	1,00 až 1,50	max. 0,30	0,45 až 0,65	
		V	W	P	S	—		
		0,65 až 0,85	0,40 až 0,70	max. 0,035	max. 0,035	—		
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾	%	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
		+0,02	—0,05 +0,10	—0,03 +0,05	—0,05 +0,10	—0,03 +0,05	—0,03 +0,05	—0,03 +0,05
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	151							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá — hnědá — žlutá							
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel							
Výrobek	velké výkovky							
Provedení	kováno							
Povrch	ohrubovaný							
Rozměrová norma	ČSN 42 9011 ČSN 42 9013 ČSN 42 9012 ČSN 42 9014							
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0276							
Označení materiálu a stavu	15 335.6							
Stav	zušlechťený							

1 MPa = 1N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5335
ze 7.10.1964

Účinnost od:
1.5.1979

03417

-- Vynechaný text --