ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.7

Schválena: 8.12.1978

OCEL 15 412
Cr-Mo

ČSN 41 5412

JK 125 325
125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo Steel 15 412

	OCEL 15 412 Cr-Mo	ČSN 41 5412 JK 125 325 125 345

Cr-Mo сталь 15 412 — Cr-Mo Steel 15 412

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro vyšší teploty a tlaky na výkovky						
	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	max. 0,12	0,25 až 0,50	0,15 až 0,40	2,50 až 3,00	0,25 až 0,50	max. 0,035	max. 0,040
Dovolené úchylky chemického složení v hotovém výrobku [1])	∓ 0,02	∓ 0,05	∓ 0,03	∓ 0,10	∓ 0,05	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	081						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá–oranžová–zelená						
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel						
Výrobek	výkovky						
Provedení	kováno						
Povrch	okujený nebo hrubovaný						
Rozměrová norma	ČSN 42 9001 ČSN 42 9010	ČSN 42 9011 ČSN 42 9012	ČSN 42 9013				
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0276						
Označení materiálu a stavu	15 412.5			15 412.6			
Stav	normalizačně žíhaný a popouštěný			zušlechtěný			
Průměr nebo tloušťka mm	do 500			do 250	nad 250 do 500		
Nejnižší mez R_e nebo R_p 0,2 MPa	265			343	294		
Teplota °C	200	250	300	350	400		
Nejnižší mez R_p 0,2 MPa	235	216	196	181	167		

1 MPa = 1 N/mm² (Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5412 ze 7. 10. 1964 — Účinnost od: 1. 3. 1980

1 MPa = 1N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5412
z 7.10.1964

Účinnost od:
1.3.1980

03421

-- Vynechaný text --