

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.7

Schválena: 8.12.1978




OCEL 15 423
Cr-Mo-V

ČSN 41 5423

JK 125 325
JK 125 345

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Mo-V Steel 15 423

	OCEL 15 423 Cr-Mo-V		ČSN 41 5423						
			JK 125 325 125 345						
Cr-Mo-V сталь 15 423		Cr-Mo-V Steel 15 423							
Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	odolné stlačenému vodíku								
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	P	S
		0,17 až 0,23	0,30 až 0,50	0,20 až 0,35	3,0 až 3,5	0,50 až 0,65	0,45 až 0,60	max. 0,035	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾	%	± 0,02	± 0,02	- 0,02 + 0,05	± 0,10	± 0,05	± 0,05	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	162								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	bílá-modrá-černá								
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel								
Výrobek	výkovky								
Provedení	kováno								
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 9001 ČSN 42 9002	ČSN 42 9010 ČSN 42 9011 ČSN 42 9012	ČSN 42 9013 ČSN 42 9014						
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0276								
Označení materiálu a stavu	15 423.6 nebo 15 423.9								
Stav	zušlechťený nebo tepelně zpracovaný podle zvláštního předpisu ²⁾								
1 MPa = 1 N/mm ²		(Pokrač.)							
Nahrazuje ČSN 41 5423 z 23. 8. 1972		Účinnost od: 1. 3. 1980							

1 MPa = 1N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 5423
z 23.8.1972

Účinnost od: 1.3.1980 03423

-- Vynechaný text --