



OCEL 16 220
Ni-Cr

ČSN 41 6220

JK 125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-Cr Steel 16 220

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k cementování						
	C ¹⁾	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozhor tavby) %	0,14 až 0,19	0,70 až 1,00	0,17 až 0,37	0,80 až 1,10	1,30 až 1,60	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾ %	± 0,01	- 0,05 + 0,10	- 0,03 + 0,05	- 0,05 + 0,10	± 0,10	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	023						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová – bílá – fialová						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel						
Výrobek	předvalky		tyče				
Provedení	válcováno za tepla				kováno		
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	CSN 42 5114 CSN 42 5121		CSN 42 5515 CSN 42 5516 CSN 42 5519 CSN 42 5523 CSN 42 5526			3)	
Technické dodací předpisy	CSN 42 0188		CSN 42 0220			3)	
Označení materiálu a stavu	16 220.0		16 220.3	16 220.4	16 220.3	16 220.4	
Stav	tepelně nezpracovaný		žháný na měkko	kalený	žháný na měkko	kalený	

Nahrazuje ČSN 41 6220
z 29.7.1965

Účinnost od:1.1.1979 03424

-- Vynechaný text --