

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.41  
669.14.018.62

Schválena: 10.3.1976




**OCEL 16 222**  
**Ni-Mn-Nb**

**ČSN 41 6222**

JK 125 326  
125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-Mn-Nb Steel 16 222

	<b>OCEL 16 222</b>		<b>ČSN 41 6222</b>								
	<b>Ni-Mn-Nb</b>		JK 125 326 125 346								
Ni-Mn-Nb ocel 16 222		Ni-Mn-Nb Steel 16 222									
Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		pro nízké teploty se zaručenou svařitelností									
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Ni	Nb)	Cr	Cu	Alkov.	P	S
		max. 0,18	až 1,50	max. 0,35	až 1,10	0,01 0,00	max. 0,30	max. 0,30	min. 0,01	max. 0,010	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku 2)	%	+0,02	+0,10	+0,04	-0,05 +0,10	+0,01					
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	017										
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová-hnědá-bílá										
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel										
Výrobek	<b>tlusté plechy</b>										
Provedení	váleováno za tepla										
Povrch	okujený										
Rozměrová norma	ČSN 42 5310										
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0165										
Označení materiálu a stavu	<b>16 222.1 nebo 16 222.5</b>										
Stav	normalizačně žíhaný nebo normalizačně žíhaný a popouštěný										
1 MPa = 1 N/mm <sup>2</sup>											(Pokračování)
Nahrazuje ČSN 41 6222 z 10. 11. 1967						Účinnost od: 1. 1. 1978					

1 MPa = 1N/mm<sup>2</sup>

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6222  
z 10.11.1967

Účinnost od:  
1.1.1978

03426

-- Vynechaný text --