



**OCEL 16 231**  
**Ni - Cr**

**ČSN 41 6231**

JK 125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni - Cr Steel 16 231

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k cementování						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,19 až 0,24	0,70 až 1,00	0,17 až 0,37	0,80 až 1,10	1,30 až 1,60	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku) %	±0,01	- 0,05 + 0,10	- 0,03 + 0,05	- 0,05 + 0,10	±0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	023						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oraužová—žlutá—červená						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel						
Výrobek	předvalky		tyče				
Provedení	válcováno za tepla					kováno	
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	CSN 42 5114 CSN 42 5121		CSN 42 5515 CSN 42 5516 CSN 42 5519 CSN 42 5523 CSN 42 5526			2)	
Technické dodatky předpisy	CSN 42 0188		CSN 42 0220			2)	
Označení materiálu a stavu	16 231.0		16 231.3	16 231.4	16 231.3	16 231.4	
Stav	tepelně nezpracovaný		žíhaný na měkko	kalený	žíhaný na měkko	kalený	

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6231  
z 29.7.1965

Účinnost od:  
1.1.1979

03427

---

**-- Vynechaný text --**