

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.298.3

Schválena: 2.2.1977

ČSN 41 6310

JK 125 346



OCEL 16 310
Cr-Ni-Mo-V

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Ni-Mo-V Steel 16 310

	OCEL 16 310 Cr-Ni-Mo-V		ČSN 41 6310							
Cr-Ni-Mo-V сталь 16 310		Cr-Ni-Mo-V Steel 16 310								
JK 125 346										
Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		na výkovky k zušlechťování								
Chemické složení (rozbor tavby)		%								
		C ¹⁾	Mn	Si ²⁾	Cr ³⁾	Ni	Mo	V	P ⁴⁾	S ⁵⁾
		0,18 až 0,25	0,40 až 0,85	0,20 až 0,40	1,40 až 2,00	0,80 až 1,20	0,60 až 0,80	0,03 až 0,08	max. 0,030	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ³⁾		%								
		±0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	±0,05	±0,05	±0,05	+0,01	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		049								
Barevné označení podle ČSN 42 0010		oranžová – červená – žlutá								
Druh oceli podle způsobu výroby		elektroocel nebo vakuovaná elektroocel								
Výrobek		výkovky ⁴⁾								
Provedení		kováno								
Povrch		okujený nebo ohrubovaný								
Rozměrová norma		ČSN 42 9001 ČSN 42 9010		ČSN 42 9011 ČSN 42 9012		ČSN 42 9013 ČSN 42 9014				
Technické dodací přepisy		ČSN 42 0276								
Označení materiálu a stavu		16 310.6								
Stav		zušlechtěný								
1 MPa = 1 N/mm ²										
(Pokrač.)										
Účinnost od: 1. 7. 1978										

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Účinnost od:
1.7.1978

03429

-- Vynechaný text --