ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14.018.62

Schválena: 15.10.1979

OCEL 16 322
Ni-W-V

ČSN 41 6322

JK 125 326
JK 125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-W-V Steel 16322

	OCEL 16 322 **Ni-W-V**	**ČSN 41 6322** JK 125 326 125 346

Ni—W—V сталь 16 322 | Ni-W-V steel 16 322

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	pro výkovky k zušlechťování								
	C	Mn	Si[1]	Cr	Ni	W	V	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,18 až 0,24	0,80 až 1,10	0,15 až 0,40	max. 0,25	1,20 až 1,80	0,25 až 0,50	0,10 až 0,25	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchylky chemického složení v hotovém výrobku [2] %	∓0,02	−0,05 +0,10	−0,03 +0,05	+0,05	∓0,05	∓0,05	−0,01 +0,01	—	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	131								
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová-zelená-fialová								
Druh oceli podle způsobu výroby	martinská nebo elektroocel								
Výrobek	**výkovky**								
Provedení	kováno								
Povrch	okujený nebo hrubovaný								
Rozměrová norma	ČSN 42,9001, ČSN 42 9010, ČSN 42 9011, ČSN 42 9012, ČSN 42 9013								
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0276								
Označení materiálu a stavu	**16 322.6**								
Stav	zušlechtěný								

1 MPa = 1 N . mm^{-2} (Pokračování)

Nahrazuje ČSN 41 6322 ze 7. 10. 1964	Účinnost od: 1. 1. 1981	

1 MPa = 1N.mm^{-2}

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6322
ze 7.10.1964

Účinnost od:
1.1.1981

03431

-- Vynechaný text --