



**OCEL 16 341**  
**Ni-Cr-Mo**

**ČSN 41 6341**

JK 125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-Cr-Mo Steel 16 341

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování								
Chemické složení (rozbor tavby)	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	
%	0,35 až 0,43	0,60 až 0,80	0,17 až 0,37	0,80 až 1,20	1,60 až 2,10	0,10 až 0,20	max. 0,035	max. 0,035	
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku)	%	±0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	±0,10	-0,03 +0,07	-	-
Třída odpadu podle ČSN 42 0010	046								
Barevné označení podle ČSN 42 0030	oranžová—červená—černá								
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel								
Výrobek	předvalky			tyče					
Provedení	válcováno za tepla								
Povrch	okujený								
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121			ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5526 ČSN 42 5530					
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188			ČSN 42 0220					
Označení materiálu a stavu	16 341.0	16 341.3	16 341.0	16 341.3	16 341.8 <sup>2)</sup>				
Stav	tepelně nezpra- covaný	žíhaný na měkko	tepelně nezpra- covaný	žíhaný na měkko	zušlech- těný				

1 MPa = 1 N/mm<sub>2</sub> (Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6341  
z 16.4.1966

Účinnost od:  
1.8.1978

03432

---

**-- Vynechaný text --**