

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15-194.2

Schválena: 18.8.1977



OCEL 16 440 Ni-Cr

ČSN 41 6440

JK 125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-Cr Steel 16 440

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	k zušlechťování pro velké výkovky						
	C	Mn	Si ¹⁾	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,30 až 0,40	0,40 až 0,80	0,17 až 0,37	0,60 až 1,00	3,20 až 3,70	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ²⁾ %	±0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	-0,05 +0,10	±0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	024						
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová — modrá — černá						
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel						
Výrobek	předvalky			tyče			
Provedení	válcováno za tepla						
Povrch	okujený						
Rozměrová norma	ČSN 42 5114 ČSN 42 5121			ČSN 42 5515 ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523 ČSN 42 5530			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0188			ČSN 42 0220			
Označení materiálu a stavu	16 440.0	16 440.3	16 440.0	16 440.3			
Stav	tepelně nezpracovaný	žíhaný na měkko	tepelně nezpracovaný	žíhaný na měkko			
Tvrdość podle Brinella <i>HB</i>	—	max. 239	—	max. 239			

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6440
z 12.8.1964

Účinnost od:
1.8.1978

03436

-- Vynechaný text --