


OCEL 16 444
Cr-Ni-Mo-V
ČSN 02 2195

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Ni-Mo-V Steel 16 444

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074			pro vyšší teploty a tlaky pro velké výkovky								
Chemické složení (rozbor tavby)	%		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	P	S
			0,32 až 0,40	0,40 až 0,60	0,15 až 0,40	1,70 až 2,00	1,50 až 1,80	0,15 až 0,25	0,10 až 0,20	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%										
Třída odpadu podle ČSN 42 0030			121								
Barevné označení podle ČSN 42 0010			oranžová – černá – bílá								
Způsob výroby			martinská nebo elektroocel								
Výrobek			velké výkovky								
Provedení			kováno								
Povrch			okujený nebo ohrubovaný								
Rozměrová norma			ČSN 42 9011 ČSN 42 9012								
Technické dodací předpisy			ČSN 42 0276								
Označení materiálu a stavu			16 444.7	16 444.6	16 444.7	16 444.6	16 444.6	16 444.6			
Stav			zušlechťený								
Průměr nebo tloušťka	mm		do 250			nad 250 do 500			nad 500 do 800		
Nejnižší mez kluzu R_e nebo mez $R_p 0,2$	MPa		830	735	785	735	735				
Teplota	°C		200	250	300	350	400	425			
Nejnižší mez $R_p 0,2$	MPa	16 444.6	620	610	590	570	550	530			
		16 444.7	670	640	600	580	550	530			

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6444
ze 7.10.1964

Účinnost od:
1.5.1980

03437

-- Vynechaný text --