



OCEL 16 540
Ni-Cr-Mo

ČSN 41 6540

JK 125 346

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-Cr-Mo Steel 16 540

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074	na výkovky pro vyšší teploty a tlaky							
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	0,30 až 0,40	0,50 až 0,80	0,15 až 0,40	0,70 až 1,10	2,75 až 3,25	0,25 až 0,40	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾ %	±0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	±0,10	±0,10	±0,05	-	
Třída odpadu podle ČSN 42 0030	121							
Barevné označení podle ČSN 42 0010	oranžová – modrá – bílá							
Druh oceli podle způsobu výroby	elektroocel nebo vakuovaná elektroocel							
Výrobek	výkovky							
Provedení	tvářeno za tepla							
Povrch	okujený nebo ohrubovaný							
Rozměrová norma	ČSN 42 9001 ČSN 42 9010		ČSN 42 9011 ČSN 42 9012		ČSN 42 9013			
Technické dodatí předpisy	ČSN 42 0276							
Označení materiálu a stavu	16 540.6				16 540.7			
Stav	zušlechtný							
Průměr nebo tloušťka mm	do 700				do 500			
Nejnižší mez kluzu R_e MPa	685				735			

1 MPa = 1 N. mm⁻²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 6540
z 7.10.1964

Účinnost od:
1.4.1981

03438

-- Vynechaný text --