

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15-194.2

Schválená: 18.8.1977

ČSN 41 6640

JK 125 346



OCEL 16 640
Ni-Cr

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Ni-Cr Steel 16 640

	OCEL 16 640					ČSN 41 6640			
	Ni-Cr					JK 125 346			
Ni-Cr сталь 16 640					Ni-Cr Steel 16 640				
Skupina oceli podle ČSN 42 0074		k zušlechťování							
Chemické složení (rozhbor tavby)		%	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
			0,30 až 0,38	0,35 až 0,60	0,17 až 0,37	0,80 až 1,20	4,70 až 5,20	max. 0,035	max. 0,035
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku ¹⁾		%	±0,02	-0,05 +0,10	-0,03 +0,05	±0,10	±0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		024							
Barevné označení podle ČSN 42 0010		oranžová—hnědá—fialová							
Druh oceli podle způsobu výroby		elektroocel							
Výrobek		předvalky			tyče				
Provedení		válcováno za tepla					kováno		
Povrch		okujený							
Rozměrová norma		CSN 42 5114 CSN 42 5121			CSN 42 5515 CSN 42 5516 CSN 42 5519 CSN 42 5523 CSN 42 5530			2)	
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0188			ČSN 42 0220			2)	
Označení materiálu a stavu		16 640.3			16 640.3		3) 16 640.8	16 640.3	3) 16 640.8
Stav		žíhaný na měkko			žíhaný na měkko		zušlech- těný	žíhaný na měkko	zušlech- těný

1 MPa = 1 N/mm²

(Pokračování)

Nahrazuje ČSN 41 6640
z 16.4.1966

Účinnost od: 1.8.1978 03439

-- Vynechaný text --