

# NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.15-194.3

Zveřejnění schváleno: 29.11.1972



**OCEL 17 240**  
**Cr Ni**

**\*ČSN 41 7240**

JK 125

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 240

*Tento Návrh se předkládá k praktickému ověření, eventuální připomínky zašlete dvojmo Úřadu pro normalizaci a měření nejpozději do 30. 6. 1975.*

*Ustanovení tohoto Návrhu mohou být používána a uplatňována po vzájemné dohodě zúčastněných stran.*

Skupina ocelí	korozivzdorné						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby)	max. 0,07	max. 2,0	max. 1,0	17,0 <sup>1)</sup> až 20,0	9,0 až 11,5	max. 0,045	max. 0,030
Úchytky chemického složení v hotovém výrobku	+ 0,01	+ 0,15	+ 0,05	+ 0,5 — 0,3	+ 0,5 — 0,3		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:026			Barevné značení podle ČSN 42 0010: červená — černá — zelená				
Způsob výroby	elektroocel						
Výrobek	tyče			plechy			
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			válcováno za tepla			
Povrch	okujený a mořený nebo broušený			podle normy technických dodacích předpisů			
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523			ČSN 42 5515			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0221 ČSN 42 0212			ČSN 42 0210			
Označení materiálu a stavu	17 240.4						
Stav	po rozpouštěcím žihání						
Průměr nebo tloušťka mm	do 60	nad 60 do 100	nad 100 do 150	do 10	nad 10 do 30		
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$ kp/mm <sup>2</sup>	19						
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$ kp/mm <sup>2</sup>	23						
Pevnost v tahu $\sigma_{Bt}$ kp/mm <sup>2</sup>	50 až 70						
Nejmenší tažnost $\delta_5$ %	50	45	40	37	34		
Nejmenší vrubová kouřevnatost R3	20	14	10			14 <sup>2)</sup>	
kp/cm <sup>2</sup>   napříč		10	7			10 <sup>2)</sup>	
Svažitelnost	zaručená						

03458

-- Vynechaný text --