



OCEL 17 247
Cr Ni Ti

***ČSN 41 7247**

JK 125 43

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 247

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		korozivzdorné								
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Ti	P	S	
		max. 0,08	max. 2,0	max. 1,0	17,0 až 19,0 ¹⁾	9,5 až 12,0	min. 5xC ²⁾	max. 0,045	max. 0,030	
Úchytky chemického složení hotového výrobku	%	+0,01	+0,15	+0,05	+0,5 -0,3	+0,5 -0,3	-0,05			
Třída odpadu podle ČSN 42 0030 : 075					Barevné značení podle ČSN 42 0010:		červená hnědá světle modrá			
Způsob výroby	elektroocel									
Výrobek	tyče									
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno									
Povrch	podle normy technických dodacích předpisů									
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523									
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0221									
Označení materiálu a stavu	17 247.4									
Stav	po rozpouštěcím žhánání									
Průměr	mm	do 60		nad 60 do 100		nad 100 do 150				
Plocha průřezu (u nekruhových tyčí)	mm ²	do 2830		nad 2830 do 7860		nad 7860 do 17600				
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$	MPa	205					195			
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$	MPa	245					235			
Pevnost v tahu σ_{Pt}	MPa	500 až 750								
Nejmenší tažnost δ_5	%	40			35					
Nejmenší vrubová houževnatost R 3	podél	J/cm ²		120						
	napříč	J/cm ²		—			80			
Svařitelnost	zaručená									

-- Vynechaný text --