

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15-194.3

Schválena: 8.2.1974



## OCEL 17 248 Cr Ni Ti

### ČSN 41 7248

### JK 125 43

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 248

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		korozivzdorné							
Chemické složení (rozbor tavby) %		C	Mn	Si	Cr	Ni	Ti	P	S
		max. 0,10	max. 2,0	max. 1,0	17,0 až <sup>1)</sup> 19,0	9,5 až <sup>1)</sup> 12,0	min. 5xC <sup>2)</sup>	max. 0,045	max. 0,030
Úchylky chemického složení hotového výrobku %		+0,01	+0,15	+0,05	+0,5 -0,3	+0,5 -0,3	-0,05		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:075			Barevné značení podle ČSN 42 0010:				červená hnědá černá		
Způsob výroby		elektroocel							
Výrobek		tyče							
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno							
Povrch		podle normy technických dodacích předpisů							
Rozměrová norma		ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523							
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0221							
Označení materiálu a stavu		<b>17 248.4</b>							
Stav		po rozpouštěcím žhání							
Průměr	mm	do 60	nad 60 do 100		nad 100 do 150				
Plocha průřezu (u nekrhových tyčí)	mm <sup>2</sup>	do 2830	nad 2830 do 7860		nad 7860 do 17600				
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$	MPa	205				195			
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$	MPa	245				235			
Pevnost v tahu $\sigma_{Pt}$	MPa	500 až 750							
Nejmenší tažnost $\delta_5$	%	40					35		
Nejmenší vrubová houževnatost R 3	podél	120							
	napříč	—				80			
Svařitelnost		zaručená							

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

-- Vynechaný text --