

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.15-194-3

Zveřejnění schváleno: 29.11.1972



OCEL 17 249
Cr Ni

***ČSN 41 7249**

JK 125

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Ni Steel 17 249

Skupina ocelí	korozivzdorné						
	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Chemické složení (rozbor tavby) %	max. 0,03	max. 2,0	max. 1,0	17,0 až 20,0	10,0 až 12,5	max. 0,045	max. 0,030
Úchylky chemického složení v hotovém výrobku %	+0,005	+0,15	+0,05	+0,5 -0,3	+0,5 -0,3		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:057				Barevné značení podle ČSN 42 0010: červená — světle modrá — bílá			
Způsob výroby	elektroocel						
Výrobek	tyče			plechy			
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno			válcováno za tepla			
Povrch	okujený a mořený nebo broušený			podle normy techn. dod. předpisů			
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523			ČSN 42 5315			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0221 ČSN 42 0212			ČSN 42 0210			
Označení materiálu a stavu	17 249.4						
Stav	po rozpouštěcím žhání						
Průměr nebo tloušťka mm	do 60	nad 60 do 100	nad 100 do 150	do 10	nad 10 do 30		
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$ kp/mm ²	18						
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$ kp/mm ²	22						
Pevnost v tahu σ_{Pt} kp/mm ²	45 až 70						
Nejmenší tažnost δ_5 %	50	45	40	37	34		
Nejmenší vrubová houževnatost R_3 kpm/cm ²	podél	20	14	10	—	14 ¹⁾	
	napříč	—	10	7	—	10	
Svařitelnost	zaručená						

-- Vynechaný text --