

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15-194.3
669.14.018.44

Schválena: 18.5.1979



OCEL 17 335 Cr-Ni-W

ČSN 41 7335

JK 125 447

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Cr-Ni-W Steel 17 335

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		žáropevné								
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	W	Ti	P	S
		max. 0,12	1,0 až 2,0	max. 0,8	13,5 až 16,5	34,0 až 38,0	2,7 až 3,7	1,2 až 1,9	max. 0,045	max. 0,030
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku	%	+ 0,01	± 0,10	+ 0,10	± 0,20	± 1,00	± 0,20	± 0,10	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		134								
Barevné označení podle ČSN 42 0010		červená – modrá – zelená								
Druh oceli podle způsobu výroby		elektroocel								
Výrobek		tyče								
Provedení		válcováno za tepla					kováno			
Povrch		okujený								
Rozměrová norma		ČSN 42 5516					1)			
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0221					1)			
Označení materiálu a stavu		17 335.4		17 335.9		17 335.4		17 335.9		
Stav		po rozpouš- tícím žihání		po rozpouš- tícím žihání a vytvrzování		po rozpouš- tícím žihání		po rozpouš- tícím žihání a vytvrzování		

1 MPa = 1 N.mm⁻²

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 41 7335
z 11.9.1963

Účinnost od:
1.10.1980

03465

-- Vynechaný text --