

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.15-194.3

Zveřejnění schváleno: 29.11.1972



OCEL 17 346
Cr Ni Mo

ČSN 41 7346

JK 125

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 346

Tento Návrh se předkládá k praktickému ověření, eventuální připomínky zašlete dvojmo Úřadu pro normalizaci a měření nejpozději do 30. 6. 1975.

Ustanovení tohoto Návrhu mohou být používána a uplatňována po vzájemné dohodě zúčastněných stran.

Skupina ocelí		korozivzdorné							
Chemické složení (rozbor tavby)		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
		max. 0,07	max. 2,0	max. 1,0	16,5 až 18,5	10,5 až 13,5	2,0 až 2,5	max. 0,045	max. 0,030
Úchylky chemického složení v hotovém výrobku %		+0,01	+0,15	+0,05	+0,5 —0,3	+0,5 —0,3	+0,2 —0,1		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:032					Barevné značení podle ČSN 42 0010: červená — světle modrá — zelená				
Způsob výroby		elektroocel							
Výrobek		tyče				plechy			
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno				válcováno za tepla			
Povrch		okujený a mořený nebo broušený				podle normy techn. dod. předpisů			
Rozměrová norma		ČSN 42 5516 ČSN 42 5523 ČSN 42 5523				ČSN 42 5315			
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0221 ČSN 42 0212				ČSN 42 0210			
Označení materiálu a stavu		17 346.4							
Stav		po rozpouštěcím žihání							
Průměr nebo tloušťka mm		do 60	nad 60 do 100	nad 100 do 150	do 10		nad 10 do 30		
Nejmenší mez $0,2\sigma_{0,2}$ kp/mm ²		21							
Nejmenší mez $1,0\sigma_{1,0}$ kp/mm ²		25							
Pevnost v tahu σ_{Pt} kp/mm ²		50 až 70							
Nejmenší tažnost δ_5 %		45	40	35	34		30		
Nejmenší vrubová houževnatost R3 kpm/cm ²		podél	20	14	10		14 ¹⁾		
		napříč	—	10	7		10 ¹⁾		
Svařitelnost		zaručená							

03466

-- Vynechaný text --