

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.15-194.3

Schválena: 8.2.1974



**OCEL 17 348**  
**Cr Ni Mo Ti**

**\*ČSN 41 7348**

JK 125 43

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 348

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		korozi-vzdorné							
Chemické složení (rozbor tavby) %	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	P	S
	max. 0,10 <sup>1)</sup>	max. 2,0	max. 1,0	16,5 až 18,5	11,0 až 14,0	2,0 až 2,5	min.*) 5xC	max. 0,045	max. 0,030
Úchylky chemického složení hotového výrobku %	+0,01	+0,15	+0,05	+0,5 -0,3	+0,5 -0,3	+0,2 -0,1	-0,05		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:122		Barevné značení podle ČSN 42 0010:			červená světle modrá fialová				
Způsob výroby	elektroocel								
Výrobek	tyče								
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno								
Povrch	podle normy technických dodacích předpisů								
Rozměrová norma	ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523								
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0221 ČSN 42 0212								
Označení materiálu a stavu	17 348.4								
Stav	po rozpouštěcím žhánf								
Průměr mm	do 60	nad 60 do 100		nad 100 do 150					
Plocha průřezu (u nekruhových tyčí) mm <sup>2</sup>	do 2830	nad 2830 do 7860		nad 7860 do 17600					
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$ MPa	225			215					
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$ MPa	205			255					
Pevnost v tahu $\sigma_{Pt}$ MPa	500 až 750								
Nejmenší tažnost $\delta_5$ %	40	35							
Nejmenší vrubová houževnatost R 3	podél J/cm <sup>2</sup>	120							
	napříč J/cm <sup>2</sup>	—						80	
Svařitelnost	zaručená								

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

Účinnost od:  
1.2.1976

03467

---

-- Vynechaný text --