

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.15-194.3

Zveřejnění schváleno: 29.11.1972



OCEL 17 349
Cr Ni Mo

***ČSN 41 7349**

JK 125

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 349

Tento Návrh se předkládá k praktickému ověření, eventuální připomínky zašlete dvojmo Úřadu pro normalizaci a měření nejpozději do 3. 6. 1975.

Ustanovení tohoto Návrhu mohou být používána a uplatňována po vzájemné dohodě zúčastněných stran.

Skupina ocelí		korozivzdorné							
Chemické složení (rozbor tavby)	%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
		max. 0,03	max. 2,0	max. 1,0	16,5 až 18,5 ¹⁾	11,0 až 14,0	2,0 až 2,5	max. 0,045	max. 0,030
Úchylky chemického složení v hotovém výrobku	%	+0,005	+0,15	+0,05	+0,5 —0,3	+0,5 —0,3	+0,2 —0,1		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:057					Barevné značení podle ČSN 42 0010: červená — světle modrá — černá				
Způsob výroby		elektroocel							
Výrobek		tyče				plechy			
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno				válcováno za tepla			
Povrch		okujený a mořený nebo broušený				podle normy technických dodacích předpisů			
Rozměrové normy		ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523				ČSN 42 5315			
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0221 ČSN 42 0212				ČSN 42 0210			
Označení materiálu a stavu		17 349.4							
Stav		po rozpouštěcím žihání							
Průměr nebo tloušťka mm		do 60	nad 60 do 100	nad 100 do 250	do 10		nad 10 do 30		
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$ kp/mm ²		18				20			
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$ kp/mm ²		22				24			
Pevnost v tahu σ_{Pt} kp/mm ²		45 až 70							
Nejmenší tažnost δ_b %		45	40	35	34		30		
Nejmenší vrubová houževnatost R 3 kpm/cm ²	podél	18	14	10			14 ²⁾		
	napříč	—	10	7			10 ²⁾		
Svažitelnost		zaručená							

03468

-- Vynechaný text --