

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.15-194.3

Zveřejnění schváleno: 29.11.1972



OCEL 17 350
Cr Ni Mo

***ČSN 41 7350**

JK 125

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 350

Tento Návrh se předkládá k praktickému ověření, eventuální připomínky zašlete dvojmo Úřadu pro normalizaci a měření nejpozději do 30. 6. 1975.

Ustanovení tohoto Návrhu mohou být používána a uplatňována po vzájemné dohodě zúčastněných stran.

Skupina ocelí		korozivzdorné								
Chemické složení (rozbor tavby)		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	
		max. 0,03	max. 2,0	max. 1,0	16,5 až 18,5 ¹⁾	12,0 až 15,0	2,5 až 3,0	max. 0,045	max. 0,030	
Úchylky chemického složení v hotovém výrobku		%	+0,005	+0,15	+0,05	+0,5 —0,3	+0,5 —0,3	+0,2 —0,1		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:057					Barevné značení podle ČSN 42 0010: červená — světle modrá — oranžová					
Způsob výroby		elektroocel								
Výrobek		tyče				plechy				
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno				válcováno za tepla				
Povrch		okujený a mořený nebo broušený				podle normy techn. dodacích předpisů				
Rozměrová norma		ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523				ČSN 42 5315				
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0221 ČSN 42 0212				ČSN 42 0210				
Označení materiálu a stavu		17 350.4								
Stav		po rozpouštěcím žhání								
Průměr nebo tloušťka		mm	do 60	nad 60 do 100	nad 100 do 150	do 10	nad 10 do 30			
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$		kp/mm ²	18			20				
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$		kp/mm ²	22			24				
Pevnost v tahu σ_{P1}		kp/mm ²	45 až 70							
Nejmenší tažnost δ_5		%	45	40	35	34	30			
Nejmenší vrubová houževnatost R 3		podél napříč kp/cm ²	18 —	14 10	10 7	14 ²⁾ 10 ²⁾				
Svařitelnost		zaručená								

03469

-- Vynechaný text --