

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.15-194.3

Zveřejnění schváleno: 29.11.1972



OCEL 17 353
Cr Ni Mo Ti

***ČSN 41 7353**

JK 125

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 353

Skupina ocelí		korozivzdorné								
Chemické složení (rozběr tavby)		C max. 0,10 ¹⁾	Mn max. 2,0	Si max. 1,0	Cr 16,5 až 18,5 ²⁾	Ni 12,0 až 15,0	Mo 2,5 až 3,0	Ti min. 5xC ³⁾	P max. 0,045	S max. 0,030
Úchylky chemického složení v hotovém výrobku		+0,01	+0,15	+0,05	+0,5 —0,3	+0,5 —0,3	+0,2 —0,1	—0,05		
Třída odpadu podle ČSN 42 0030:032					Barevné značení podle ČSN 42 0010: červená — hnědá — oranžová					
Způsob výroby		elektroocel								
Výrobek		tyče				plechy				
Provedení		válcováno za tepla nebo kováno				válcováno za tepla				
Povrch		okujený a mořený nebo broušený				podle normy techn. dodacích předpisů				
Rozměrová norma		ČSN 42 5516 ČSN 42 5519 ČSN 42 5523				ČSN 42 5315				
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0221 ČSN 42 0212				ČSN 42 0210				
Označení materiálu a stavu		17 353.4								
Stav		po rozpouštěcím žíhání								
Průměr nebo tloušťka mm		do 60	nad 60 do 100	nad 100 do 150	do 10			nad 10 do 30		
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$ kp/mm ²		23								
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$ kp/mm ²		27								
Pevnost v tahu σ_{PL} kp/mm ²		50 až 75								
Nejmenší tažnost δ_5 %		40	35	30	30			26		
Nejmenší vrubová houževnatost R 3 kpm/cm ²		podél	15	11	8	—			11 ⁴⁾	
		napříč	—	8	6	—			8 ⁴⁾	
Svařitelnost		zaručená								

-- Vynechaný text --