

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.15-194.3

Zveřejnění schváleno: 29.11.1972



OCEL 17 356
Cr Ni Mo Ti

***ČSN 41 7356**

JK 125

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel 17 356

Skupina ocelí	korozivzdorné									
Chemické složení (rozběr tavby) %	C max. 0,08	Mn max. 2,0	Si max. 0,10	Cr 16,0 až 18,0	Ni 13,0 až 16,0	Mo 3,0 až 4,0	Ti min. 0,30 ¹⁾	P max. 0,045	S max. 0,030	
Úchytky chemického složení v hotovém výrobku %	+0,01	+0,15	+0,05	+0,5 -0,3	+0,5 -0,3	+0,2 -0,1				
Třída odpadu podle ČSN 42 0030-032	Barevné značení podle ČSN 42 0010: červená — světle modrá — hnědá									
Způsob výroby	elektroocel									
Výrobek	tyče					plechy				
Provedení	válcováno za tepla nebo kováno					válcováno za tepla				
Povrch	okujeny, moleny, nebo broušeny					podle normy techn. dodacích předpisů				
Rozměrová norma	ČSN 42 5316 ČSN 42 5319 ČSN 42 5323					ČSN 42 5315				
Technické dodací předpisy	ČSN 42 0221 ČSN 42 0212					ČSN 42 0210				
Označení materiálu a stavu	17 356.4									
Stav	po rozpouštěcím žihání									
Průměr nebo tloušťka mm	do 60	nad 60 do 100		nad 100 do 150		do 10		nad 10 do 30		
Nejmenší mez 0,2 $\sigma_{0,2}$ kp/mm ²	21									
Nejmenší mez 1,0 $\sigma_{1,0}$ kp/mm ²	25									
Pevnost v tahu σ_{Pt} kp/mm ²	50 až 75									
Nejmenší tažnost δ_5 %	25	30		26		30		26		
Svařitelnost	ocel je vhodná ke svařování									

-- Vynechaný text --