

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669 14018 29
669'15'74'24'26-194

Schválena: 6.5.1980



OCEL 17 455 Mn - Ni - Cr

ČSN 41 7455

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Mn-Ni-Cr Steel 17 455

Skupina ocelí podle ČSN 42 0074		pro jmenovité použití						
Chemické složení (rozbor tavby) ¹⁾		C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
		0,63 až 0,73	8,00 až 10,00	max. 0,80	2,70 až 3,70	7,00 až 9,00	max. 0,060	max. 0,040
Dovolené úchytky chemického složení v hotovém výrobku		± 0,01	± 0,20	—	± 0,10	—	—	—
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		112						
Barevné označení podle ČSN 42 0010		červená-hnědá-bílá						
Způsob výroby oceli		elektroocel						
Výrobek		výkovky bandaží elektr. strojů točivých						
Provedení		kováno						
Povrch		okujený nebo ohrubovaný ²⁾						
Rozměrová norma		ČSN 42 9013						
Technické dodací předpisy		ČSN 42 0276						
Označení materiálu a stavu		17 455.4 ³⁾			17 455.9			
Stav		po rozpouštěcím žihání			zpevněný za studena			
Pro rozměry kroužků max.	inf. mm				vnější průměr 1200 výška 800			
Mez R_p 0,2	inf. MPa	340			390 až 835			
Nejnižší pevnost v tahu R_m	inf. MPa	690			4)			
Nejnižší tažnost A_5	inf. %				4)			

1 MPa = 1 N.mm⁻²

Nahrazuje ČSN 41 7455
z 22.4.1960

Účinnost od.1.5.1981 03474

-- Vynechaný text --