



Prášková metalurgia
ŽELEZNÝ PRÁŠOK MECHANICKÝ MC 10

ČSN 41 8001

JK 205

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Iron (Hametag) powder MC 10

Chemické zloženie %	C	Mn	Si	P	S	Ostatné prvky	Fe
	max. 0,10	max. 0,40	max. 0,05	max. 0,030	max. 0,030	max. 0,60	zvyšok

Označenie	Druh	Veľkosť zŕn v mm					Sypný objem cm ³ / /100 g
		0,40	0,315	0,16	0,063	-0,063 *	
		obsah v %					
18 001.1	0,30	10-15	60-75	5-25	0-5	—	34-40
18 001.2	0,16	0-1	10-16	60-75	10-25	0-4	45-52
Poznámka	* — pod sitom Pri frakciách bez znamienka sa rozumie zostatok na site						
Použitie	na výrobu obalových hmôt zväracích elektród						

DODATOK

Súvisiace čs. normy

ČSN 42 0801 Železné a kovové prášky. Technické dodacie predpisy

ČSN 42.... Skúšobné metódy pre železné a kovové prášky - pripravuje sa

Vypracovanie normy

Spracovateľ: ZVL Mokrad' - Štefan Špánik

Pracovník Úradu pre normalizáciu a meranie: Vladimír Princ

Upozornenie: Zmeny a doplnky, ako aj zprávy o novovydaných normách sú uverejnené vo Věstníku Úradu pre normalizáciu a meranie.

ČSN 41 8001
z 2.10.1961

Účinnosť od:
1.9.1969

03480

-- Vynechaný text --