



Prášková metalurgia
ŽELEZNÝ PRÁŠOK MECHANICKÝ MC 12

ČSN 41 8002

JK 205

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Iron (Hametag) powder MC 12

Chemické zloženie %	C	Mn	Si	P	S	Ostatné prvky	Fe
	max. 0,12	max. 0,40	max. 0,05	max. 0,030	max. 0,030	max. 0,06	zvyšok

Označenie	Druh	Veľkosť zŕn v mm					Sypný objem cm ³ / /100 g
		0,4	0,315	0,16	0,063	-0,063 *	
		obsah v %					
	0,06	—	0-2	5-16	60-75	5-22	47-53
Poznámka	* — pod sitom Pri frakciách bez znamienka sa rozumie zostatok na site						
Použitie	k výrobe obalových hmôt zväracích elektród a na práškové upaľovanie						

DODATOK

Súvisiace čs. normy

ČSN 42 0801 Železné a kovové prášky. Technické dodacie predpisy

ČSN 42.... Skúšobné metódy pre železné a kovové prášky - pripravuje sa

Vypracovanie normy

Spracovateľ: ZVL Mokrad' - Štefan Špánik

Pracovník Úradu pre normalizáciu a meranie: Vladimír Princ

Upozornenie: Zmeny a doplnky, ako aj zprávy o novovydaných normách sú uverejnené vo Věstníku Úradu pre normalizáciu a meranie.

ČSN 41 8002
z 2.10.1961

Účinnosť od:
1.9.1969

03481

-- Vynechaný text --