


**Prášková metalurgia
SPEKANÁ OCEĽ 18 282**
ČSN 41 8282

JK 205

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Sintered steel 18 282

Skupina ocelí	spekané ocele							
Chemické zloženie výrobku %	C	Mn	Si	P	S	Cu ¹⁾	ost.	Fe
	max. 1,0	max. 0,6	max. 0,10	max. 0,05	max. 0,05	max. 4	max. 0,7	zvyšok
Trieda odpadu	ČSN 42 0030 - 001							
Výrobok	drobné tvarové strojové súčiastky ²⁾							
Spôsob výroby	lisovaním a spekaním ocelového prášku							
Vyhotovenie	výrobky sú napustené konzervačným olejom ³⁾							
Povrch	kovovo čistý alebo oxidačne čiernený							
Technické dodávacie predpisy	ČSN 42 0809							
Označenie materiálu	18 282.0		18 282.1		18 282.2			
Objemová hmotnosť ⁴⁾ g/cm ³	5,8 až 6,3		6,1 až 6,7		6,5 až 7,0			
Pórovitosť ⁵⁾ %	25 až 19		22 až 14		17 až 10			
Pevnosť v ťahu ⁶⁾ kp/mm ²	8 až 18		10 až 25		15 až 30			
Ťažnosť ⁶⁾ %	1 až 4		2 až 7		3 až 10			
Tvrdosť ⁷⁾ HB	25 až 60		30 až 70		45 až 100			
Magnetická indukcia Te ⁸⁾ v smere lisovanie v kolmom smere	—		—		min. 1,2 min. 1,4			

Nahrádza ON 41 8282 a ON 41 8281 obe
z 18.3.1966

Účinnosť od:
1.8.1974

03484

-- Vynechaný text --