


**Prášková metalurgia
SPEKANÁ OCEĽ 18 286**
ČSN 41 8286

JK 205

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Sintered steel 18 286

Сталь печенная 18 286				Sintered steel 18 286				
Skupina oceľí	spekané ocele							
Chemické zloženie výrobku %	C ¹⁾	Mn	Si	Cu	P	S	ostat- né	Fe
	0,5 až 2,0	max. 0,6	max. 0,1	max. 3	max. 0,05	max. 0,05	max. 0,7	zvyšok
Trieda odpadu	ČSN 42 0030 - 001							
Výrobok	drobné tvarové strojové súčiastky ²⁾							
Spôsob výroby	lisovaním a spekaním práškovej zmesi							
Vyhotovenie	výrobky sú napustené konzervačným olejom ³⁾							
Povrch	kovovo čistý alebo oxidačne čiernený							
Technické dodávacie predpisy	ČSN 42 0809							
Označenie materiálu	18 286.0				18 286.1			
Objemová hmotnosť ⁴⁾ ³⁾ g/cm ³	6,2 až 6,7				6,5 až 7,0			
Pórovitosť %	20 až 14				15 až 9			
Pevnosť v ťahu kp/mm ²	15 až 40				25 až 50			
Tvrdosť HB	50 až 120				70 až 140			
Ťažnosť %	1 až 2				1 až 3			

-- Vynechaný text --